

湖南定制纯化水设备方案

生成日期：2025-10-26

纯化水设备特点纯化水设备是用于满足各行业需求制取纯化水的设备，多用于医药、生物基因、医院、食品饮料加工等行业，整个系统都由SUS304L或SUS316L全不锈钢材质组合而成，而且在水点之前都必须装备紫外线及臭氧杀菌装置（部分国家不允许使用臭氧，故而系统采用巴氏消毒）。纯化水设备先进技术采用反渗透□EDI等工艺，比较有针对性地设计出成套超纯水处理工艺，以满足药厂、医疗纯化水、大输液、饮料加工制取的用水要求。直接用自来水制成无菌超纯水，能完全替代蒸馏水及双蒸水。整机采用卫生级材料，结构紧凑简洁，系统无死腔设计，确保产水水质。全自动操作系统，高效自动反清洗。采用进口仪表，能对水质准确、连续分析、显示。法规遵从性和相关文档，满足中、美、欧药典设计，严格参照GMP标准，产品质量得到保证。尽可能从清洁废水以进行排放或回用，从而提高水利用率。纯化水设备应用领域：医用大输液、医药制剂、生物制剂等的生产用水基因工程、肾透析等纯化水处理、食品饮料行业等用卫生级纯化水处理。纯化水设备原则上是管道及储水罐要用316材质。也可选择SUS304材质。湖南定制纯化水设备方案

设备研发、生产、安装、调试、售后服务及各种水处理耗材、配件等。裕隆环保科技还可为您提供服务及技术方案：1、中水回用(BOT运营及零排放系统)2、超纯水系统(电子级□GMP超纯水及锅炉除盐水系统)3、高浓度废水处理(化工、制药、电镀焦化废水处理解决方案)4、空气净化工程(脱硫脱硝及除尘设备)5、特种物料浓缩分离(脱盐脱色、浓缩、分离、提取应用)6、海水淡化系统(船用、海岛用及高盐水淡化处理技术)7、健康安全饮用水系统解决方案(民用、商用及食品行业纯净水系统)8、石油化工水处理工艺解决方案(零液体排放)9、非标机械设计加工(以无缝焊接、防腐、机械综合设备加工厂)10、机电设备安装工程施工(专业管道施工安装)公司创立以来，始终以“科技是发展的先导、信誉是企业的生命、质量是效益的前提、管理是成功的保证”为创业理念。坚持“以科学管理求发展、以品种开发求繁荣、以售后服务求信誉”为经营策略，牢牢占领国内市场，时刻盯着国际市场。纯化水系统1工艺比选此制药纯化水设备是基于新型GMP认证要求的纯化水设备，整体全不锈钢设计，采用反渗透纯化水处理技术□EDI去离子技术。有效去除水中各种盐份、杂质，产水达到纯化水标准。湖南定制纯化水设备方案纯化水设备的消毒系统，通常纯化水的设备和管道消毒方法有巴氏消毒、紫外线消毒、臭氧消毒、蒸汽消毒等。

制药纯化水设备：制药工业所用的纯化水又称去离子水(或脱盐水)，一般而言指的是使用反渗透□EDI等方式，且以城市自来水或江河为原水制备出来的不含任何添加物的一种工艺用水。国家对制药行业的用水要求非常严苛，所以制药行业用纯化水装置的产水需相符《中国药典》(2015年版)，需遵循GMP要求设计制造，根据源水水质设计纯化水工艺，同时为客户提供完整的GMP系统验证服务，系统使用自动支配方法，安定准确、精细美观，是医药生产及制药行业提纯水装置优先。东莞裕隆环保所生产的装置经过厂家专业的设计生产可以长期安定的提供纯化水，可满足药厂、医院纯化水制取、输液制取的要求。纯化水设备可用于医疗器械、医药药剂、体外诊断试剂、制药用水、血液净化、血液透析、生化制品用水、医用无菌水、口服液用水、消毒室、诊所供应室的供水等。

制备医用超纯水的工艺大致分成以下几种1、原水→原水泵→多介质→活性炭→软水器→精密过滤器→一级RO→中间水箱→水泵→离子交换器→纯化水箱→纯水泵→紫外线杀菌器→微孔过滤器→用水点2、原水→原水泵→多介质→活性炭→软水器→精密过滤器→一级RO→PH调节→中间水箱→二级RO→纯水箱→纯水泵→紫外线杀菌器→微孔过滤器→用水点3、原水→原水泵→多介质→活性炭→软水器→精密过滤器→一级RO→中

间水箱→中间水泵→EDI系统→纯化水箱→纯水泵→紫外线杀菌器→微孔过滤器→用水点制备电子工业用超纯水的工艺基本流程大都是在以上三种基本工艺流程的基础上进行不同组合搭配衍生而来。第一种采用离子交换树脂其优点在于初投资少，占用的地方少，但缺点就是需要经常进行离子再生，耗费大量酸碱，而且对环境有一定的破坏。第二种采用反渗透作为预处理再配上离子交换设备，其特点为采用离子交换树脂方式要高，但离子设备再生周期相对要长，耗费的酸碱比单纯采用离子树脂的方式要少很多。但对环境还是有一定的破坏性。第三种采用反渗透作预处理再配上EDI装置，这是目前比较经济，比较环保用来制取超纯水的工艺，不需要用酸碱进行再生便可连续制取超纯水，对环境没什么破坏性。

纯化水设备需符合2010药典□GMP认证规范以及客户的相关要求。

纯化水设备平时都需要做哪些维护保养？维护保养纯化水设备一定注意水流量的监控、出水水质监控、水压监控、各部件定期清洗、长期停机保护、短期停机保护等方面。1、纯化水设备总进水量由RO进水调节阀来控制，如果反渗透进水量没有变化，则不要乱动RO进水调节阀，严禁全开或关闭□RO浓排调节阀用来调整回收率，如果回收率没有变化，则不要乱动浓排调节阀，禁止全开或关闭；2、排放量控制，由于水温、操作压力等因素的变化，使装置的产水量也发生相应的变化，这时应对排放量进行调整，否则将影响装置的脱盐率；3、进水温度控制，应根据实际用水量，取临界压力（进水压力低于该值脱盐率产生明显下降的压力值）不能满足产水量与水质要求的较低温度来作为该时间段内的进水温度，这样可以降低膜水量的衰减；4、操作压力控制，应在满足产水量与水质的前提下，取尽量低的压力值，这样有利于降低膜的水通量衰减，减少膜的更换率；5、严格控制进水水质，保证装置在符合进水指标要求的水质条件下进行；6、当纯化水设备发生高低压报警时，先检查保安过滤器至高压泵之间的手动阀开度是否太小，然后检查RO进水调节阀及浓排阀是否正常，再按高低压报警复位按钮重新启动设备。纯化设备结构设计简单、可靠、拆装简便。执行机构的设计尽量采用的标准化、通用化、系统化零部件。湖南定制纯化水设备方案

纯化水设备采用离子交换技术及蒸馏法制取纯化水。湖南定制纯化水设备方案

东莞裕隆环保科技有限公司制药纯化水设备服务内容：包括装置工艺设计、系统制造、安装、现场安装、系统试装调整、装置保修、及售后服务等设计参考基准：1、建设方提供的相关技术资料，技术解释，及基本技术要求；2、国家现行有关设计标准、施工及验收原则、质量评定基准；3、反渗透系统设计依据美国□4□ZBG98020-90□水处理设备系列型谱》；5、电力设备的继电保护和自动装置设计规范(GB50062-1992)□6□工业与民用电力装置的接地设计标准化(GBJ65-1983)□7□食品工业用不锈钢薄壁器皿□QB/T2681—2004) 8、钢制焊接常压容器□NB/T—2009□9□低压开关装置和控制装置成套装置□IEC439-1□10□□中国药典》2015版“纯化水”要求11、《欧盟药典》版12、《美国药典□USP36“PW”要求设计参数：1、原水要求：符合生活饮用水保健规格（压力）；电导率≤500μs/cm□总硬度<300PPM2□供电要求□AC380/220V50HZ□三相五线，精确接地3、环境温度：5-40℃；大气压□700Kpa-1060Kpa□相对湿度：≤80%4、反渗透系统脱盐率：≥98%5、较大操作压力：≤6、装置生产运行方法：每天24小时生产；7、安装场地要求：地面平坦并设有防水层。

湖南定制纯化水设备方案

东莞市裕隆环保科技有限公司位于东城区牛山新村新围，是一家专业的原水处理设备，净水设备、过滤设备，污水处理设备等。

设备研发、生产、安装、调试、售后服务及各种水处理耗材、配件等。

裕隆环保科技还可为您提供及服务及技术方案：

- 1、中水回用(BOT运营及零排放系统)
- 2、超纯水系统(电子级□GMP超纯水及锅炉除盐水系统)
- 3、高浓度废水处理(化工、制药、电镀焦化废水处理解决方案)

- 4、空气净化工程(脱硫脱硝及除尘设备)
- 5、特种物料浓缩分离(脱盐脱色、浓缩、分离、提取应用)
- 6、海水淡化系统(船用、海岛用及高盐水淡化处理技术)
- 7、健康安全饮用水系统解决方案(民用、商用及食品行业纯净水系统)
- 8、石油化工水处理工艺解决方案(零液体排放)
- 9、非标机械设计加工(以无缝焊接、防腐、机械综合设备加工厂)
- 10、机电设备安装工程施工(专业管道施工安装)公司。专业的团队大多数员工都有多年工作经验，熟悉行业专业知识技能，致力于发展裕隆的品牌。我公司拥有强大的技术实力，多年来一直专注于原水处理设备，净水设备、过滤设备，污水处理设备等。

设备研发、生产、安装、调试、售后服务及各种水处理耗材、配件等。

裕隆环保科技还可为您提供服务及技术方案：

- 1、中水回用(BOT运营及零排放系统)
- 2、超纯水系统(电子级□GMP超纯水及锅炉除盐水系统)
- 3、高浓度废水处理(化工、制药、电镀焦化废水处理解决方案)
- 4、空气净化工程(脱硫脱硝及除尘设备)
- 5、特种物料浓缩分离(脱盐脱色、浓缩、分离、提取应用)
- 6、海水淡化系统(船用、海岛用及高盐水淡化处理技术)
- 7、健康安全饮用水系统解决方案(民用、商用及食品行业纯净水系统)
- 8、石油化工水处理工艺解决方案(零液体排放)
- 9、非标机械设计加工(以无缝焊接、防腐、机械综合设备加工厂)
- 10、机电设备安装工程施工(专业管道施工安装)的发展和创新，打造高指标产品和服务。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造***的反渗透设备，超滤设备，超纯水设备，中水回用设备。