

# 江西全自动数控弯管机专业服务

生成日期: 2025-10-24

机器人作为高效的全自动弯管设备机器人已经被用作灵活的弯管机来加工管材已有一段时间了。这些系统如今也在不断发展和完善。德国全斯福transfluid开发的新一代机器人弯管机，配置全新升级的transfluid智能弯管软件，可以直接导入识别管件坐标数据，并直接数据直接生成弯曲数据，而无需对机器人系统进行单独编程或示教机械臂；可以在线处理管件数据，并且在控制系统可设置工件上下料的位置。新建一个完整复杂几何形状的弯曲程序可以在几分钟内快速完成，弯曲模具可以同时安装三种规格的弯管模具，模具的安装与更换也可以在几分钟内快速完成。

适合规格范围 $\phi 6\text{mm}\sim 22\text{mm}$ 长度范围 $200\text{mm}\sim 6000\text{mm}$ 管件的全自动折弯；江西全自动数控弯管机专业服务

大管径全自动弯管机-德国transfluid Transfluid大管径系列弯管机，弯曲尺寸最大直径为 $330*22\text{mm}$ 大规格管路，可处理小的弯曲半径。主要应用领域有船舶制造，海洋工程，石油化工等领域，减少管路因焊接质量问题所导致的泄露等问题，机身强度高，确保使用寿命，快速换刀提高生产力和灵活性。所有的机器都提供了强大的全自动数控控制器。通过不断提高生产效率来增加公司产品实力，同时解决劳动力紧缺问题。另外，对于船舶制造海洋工程等领域 $330\text{mm}$ 以下规格管路的连接 Transfluid提供全自动一次成型 $90^\circ$ 旋压扩口设备，配合法兰板直接连接，免去焊接工序，解决管路泄露问题的同时可大量减少焊接成本。江西全自动数控弯管机专业服务高精度系列，纯电动数控弯管机，多款机型可选。

德国原装进口Transfluid移动式多功能弯管机型号 MB2060弯管范围 $6\text{mm}\sim$ 碳钢管 $*15\text{mm}$ 不锈钢管 $*2D\sim 150^\circ$ 双层弯管工位，推弯式弯管，机头水平方向移动通用于英制规格管件 $42\text{mm}$ 以下规格与MB642机型模具通用 $42\text{mm}$ 以上规格有下层工位执行，无需辅助模块运行稳定，使用方便，超高重复精度，角度由限位开关设定智能电控手柄控制，即点即停含叉车插口，方便移动外观颜色RAL3020Red额定压力 $250\text{par}$ 工作压力 $200\text{par}$ 净重 $350\text{KG}$ 长宽高 $1000*1000*1300\text{mm}$ 电压:。可根据实际需求选配去毛刺功能。

全自动弯管机基本功能的使用方法：一、先开机，先打开电源首先就是要开机，将主电源控制的电源开关打开。二、按动开机键再将主电源打开之后，再按动POWERON这个键，之后再进入主控屏，进入到主控屏之后，再按“中文”这个按钮，这是主控屏就会显示设备的一些使用说明。三、触动“帮辅启动”之后再按“帮助辅助”，这时就启动了弯管机油压系统，就开始工作了。四、再轻触“回目录”按POWEROFF在全自动弯管机工作完了之后，再按“原点复归”这个键，就将的各个系统都回到原来的位置，在按POWEROFF就关机了。以上就是全自动弯管机在工作时的操作流程，其实是很简单的，按着这个步骤做，就能很快的使用它。综上所述，全自动弯管机基本功能的使用方法分为四个步骤：先开机，先打开电源、按动开机键、触动“帮辅启动”、再轻触“回目录”按POWEROFF上海特马液压设备有限公司专业从事销售Transfluid,德国弯管机,进口弯管机,全自动弯管机,若您有相关需求可以和我们进行联系哦。  
新能源汽车线缆管折弯成型。

德国全斯福针对航空导管的旋压扩口与折弯开发的设备方案具有高精度/高可靠性等特点，技术标准与加工精度符合并优于欧美以及中国HB航标， $\phi 6\text{mm}\sim 42\text{mm}$ 旋压扩口机与纯电动数控弯管机在上海松江区展厅常年样机展示，欢迎新老客户莅临参观指导！对于航空导管加工也可以实现自动化的生产单元，实现管件自动切割下料→两端平端去毛刺→自动上料平管嘴→两端自动旋压扩口→全自动折弯→自动检测→自动下料至输送带或料架等，旋压扩口机可选规格：

$\phi 6\text{mm}\sim 28\text{mm}$

$\phi 6\text{mm}\sim 42\text{mm}$

$\phi 6\text{mm}\sim 65\text{mm}$

高精度纯电动系列 数控弯管机可选规格

$\phi 4\text{mm}\sim 15\text{mm}$

$\phi 6\text{mm}\sim 22\text{mm}$

$\phi 6\text{mm}\sim 30\text{mm}$

$\phi 6\text{mm}\sim 42\text{mm}$

$\phi 20\text{mm}\sim 60\text{mm}$

$\phi 20\text{mm}\sim 80\text{mm}$

$\phi 20\text{mm}\sim 100\text{mm}$

$\phi 40\text{mm}\sim 120\text{mm}$ 无需具有机器人编程方面的专门知识即可掌握整套系统的控制与程序的新建与调整。江西全自动数控弯管机专业服务

新一代高效低噪的伺服液压驱动单元，相比采用传统动力单元的上一代弯管机节能高达70%。江西全自动数控弯管机专业服务

各行各业都在谋求产业的转型升级，尤其在人工智能、大数据、物联网等新一代信息技术推动下，信息化、自动化、智能化已经成为了销售企业发展的主要路径。智能网联是数控弯管机，进口弯管机，管端成型机，切管机工业未来发展的方向，是工业4.0的基本标志。因此，加快推进我国机械工业的数字化、智能化、网联化是实现我国机械工业高质量发展的必然要求。同时，很多公司都不是以出产单一商品为主。对包装机械的需要也不仅\*局限于一个品种。不难预测，未来包装机械行业的贸易型主流发展方向，应该是节能可回收、高新技术智能化。随着产业转型升级的持续推进，未来数控弯管机，进口弯管机，管端成型机，切管机渗透率有望持续提升，新四化(电动化、网联化、智能化、共享化)将是未来机械行业发展的重点，而智能化的普及更是重中之重。江西全自动数控弯管机专业服务

上海特马液压设备有限公司拥有从事液压设备领域的技术开发，技术咨询，技术服务，液压设备及配件、液压元件、防爆设备及配件、化工设备及配件、继续设备及配件、五金交电、橡塑制品、工艺品、化妆品、电

子产品、模具的销售，从事货物与技术的进出口业务。【已发须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动】

等多项业务，主营业务涵盖数控弯管机，进口弯管机，管端成型机，切管机。目前我公司在职员工以90后为主，是一个有活力有能力有创新精神的团队。公司业务范围主要包括：数控弯管机，进口弯管机，管端成型机，切管机等。公司奉行顾客至上、质量为本的经营宗旨，深受客户好评。公司深耕数控弯管机，进口弯管机，管端成型机，切管机，正积蓄着更大的能量，向更广阔的空间、更宽泛的领域拓展。